

Листогиб ЛГС – 1250М

Ручной листогибочный
 станок с поворотной балкой для изготовления
 двойной отбортовки на треугольном
 и квадратном дорожном знаке



Листогибочный станок ЛГС-1250М предназначен для гибки металлических листов толщиной до 1,0мм. Жесткая, сварная конструкция верхней прижимной балки из стальных пластин толщиной 20 мм, обеспечивает высококачественный гиб металла с минимальной кромкой от 5мм!

Благодаря повышенной жесткости станины и балок, линия изгиба листа имеет прямой, четкий и постоянный по длине профиль. Используется технология сегментного лезвия, что позволяет увеличить срок службы и ремонтпригодность станка.

Основные характеристики:	
Максимальная длинагиба, мм	1250/2000/2500
Минимальный размер двойной отбортовки, мм	5x5
Минимальная кромка. мм	5
Макс. толщина стального листа, мм (s B не более 400МПа)	1,0
Глубина подачи, мм	Не ограничена
Угол гибки, град.	0-100
Прижим верхней балки	Педаль
Зажим заготовки	Педаль
Высота подъема верхней балки, мм	50
Габариты ШxДxВ, мм	950x1500x1400
Масса, кг	380/650/900
Стоимость листогиба с тах длинойгиба до 1250 мм,руб	223 000
Стоимость листогиба с тах длинойгиба до 2000 мм,руб	308 000
Стоимость листогиба с тах длинойгиба до 2500 мм,руб	350 000

На оборудование предоставляется гарантия 12 мес.
 (гарантия не распространяется на сегментные ножи)

ООО Научно-производственная объединение «ЭЛЬГАРД»
 Российская федерация, Челябинская область,
 г. Копейск, ул. Кемеровская, 1д
 моб. +7(912) 314-31-21

